

ООО "OPTIMAL ARCHITECT GROUP"

Лицензия № АЛ-001431 от 30-12-2021 г. Государственного комитета по архитектуре и строительству Республики Узбекистан



OPTIMAL[®]
ARCHITECT
GROUP

Қашқадарё вилояти "Янгиқўрғон" сув омборининг техник ҳолатини яхшилаш объектнинг
ишчи лойиҳаси.

Рабочий проект
Гидротехнический часть

г. Ташкент-2026год

ООО "OPTIMAL ARCHITECT GROUP"

Лицензия № АЛ-001431 от 30-12-2021 г. Государственного комитета по архитектуре и строительству Республики Узбекистан



OPTIMAL[®]
ARCHITECT
GROUP

Қашқадарё вилояти "Янгиқўрғон" сув омборининг техник ҳолатини яхшилаш объектининг
ишчи лойиҳаси.

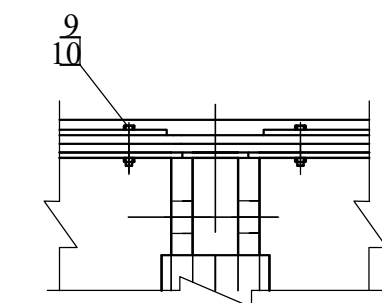
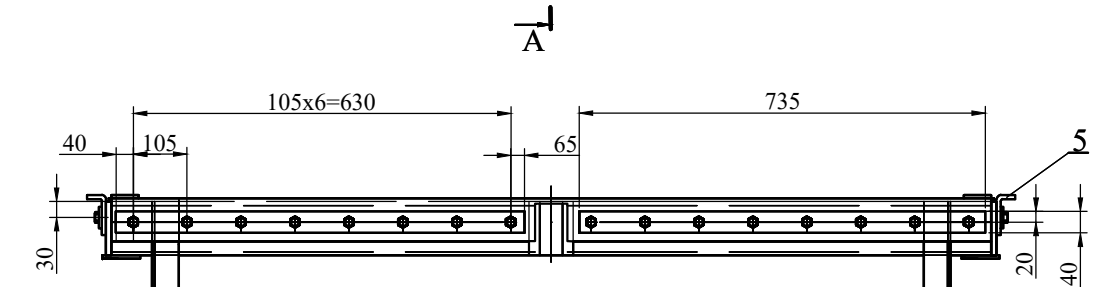
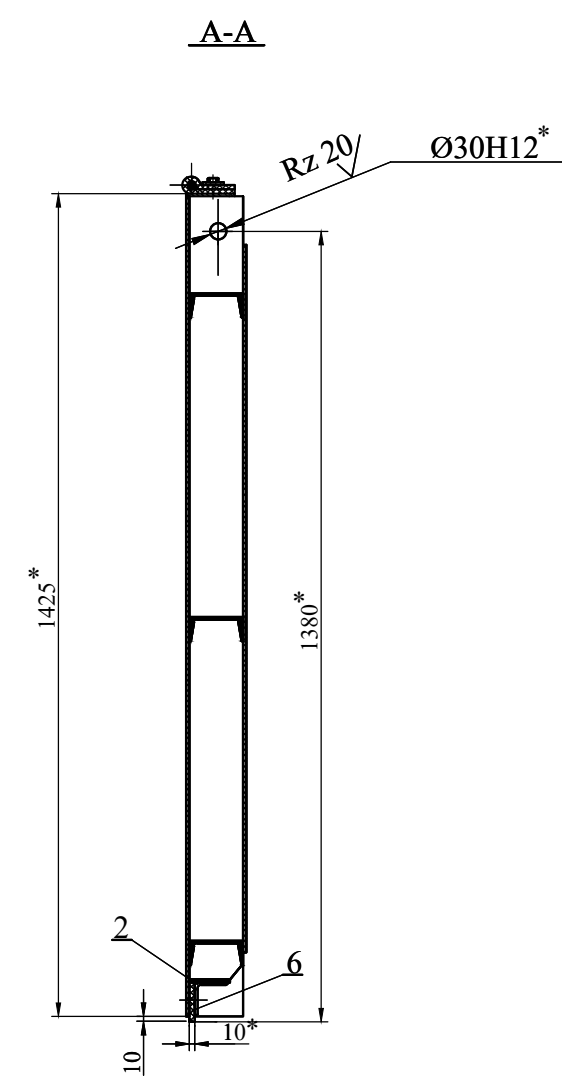
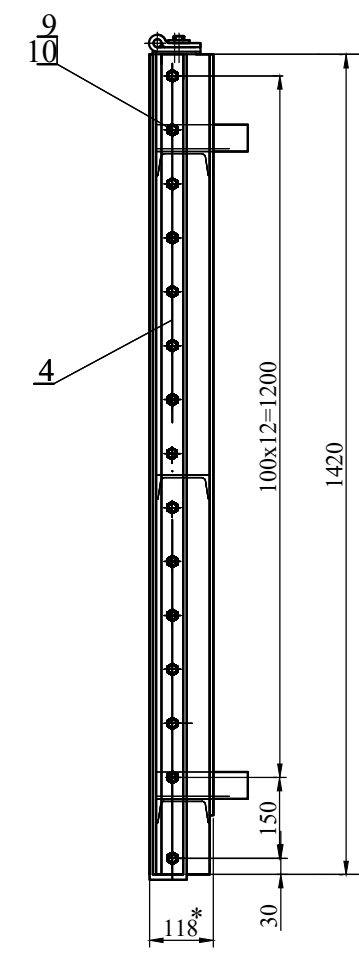
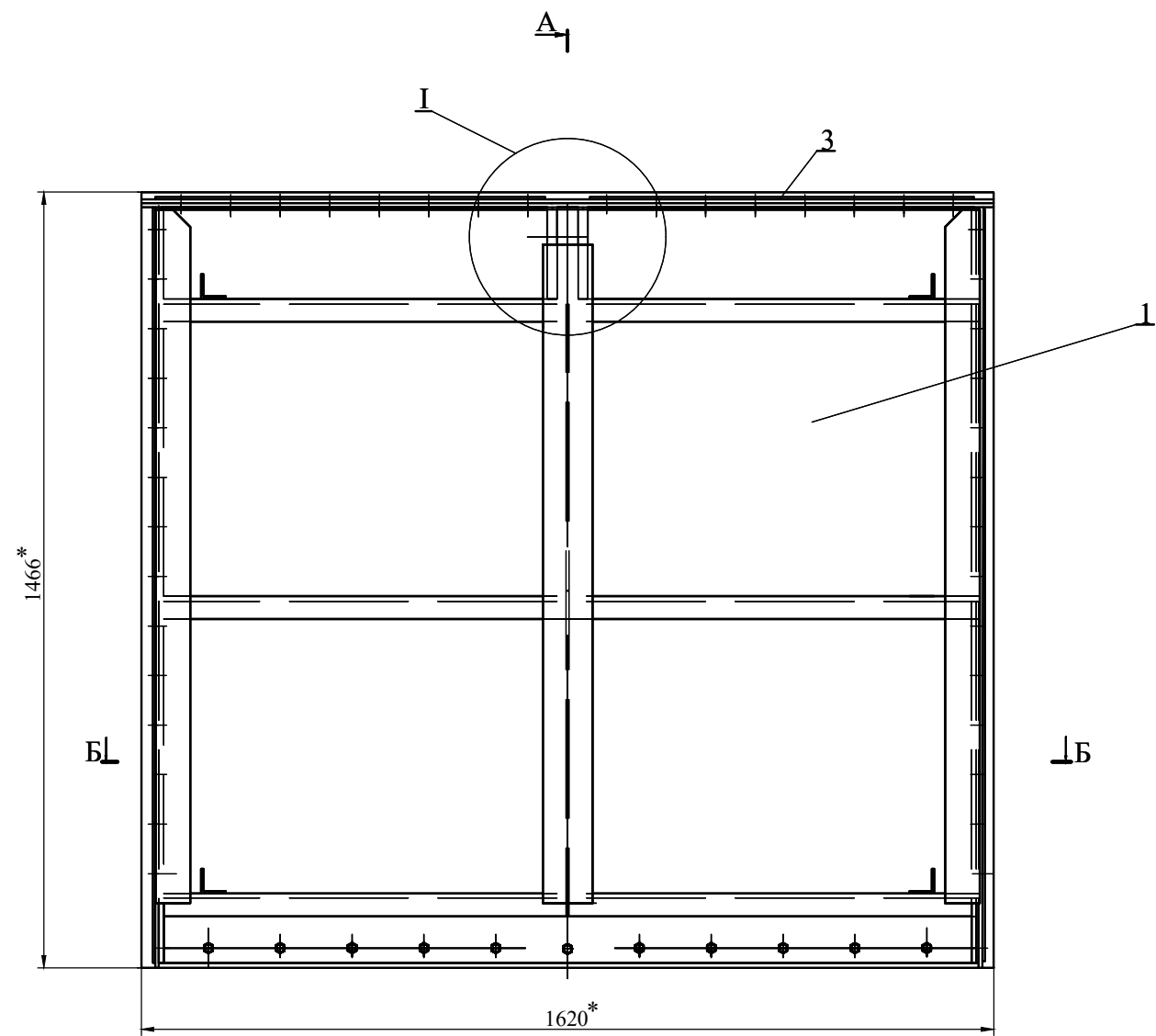
Рабочий проект
Гидротехнический часть

Директор
ООО "OPTIMAL ARCHITECT GROUP"

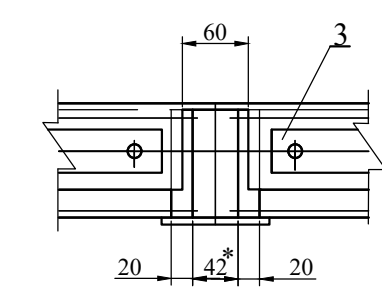
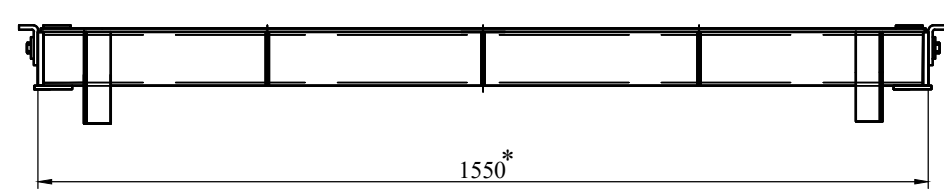
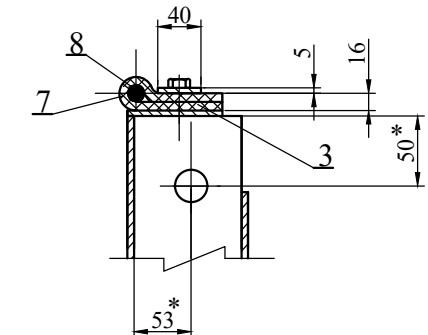


Янгиев А

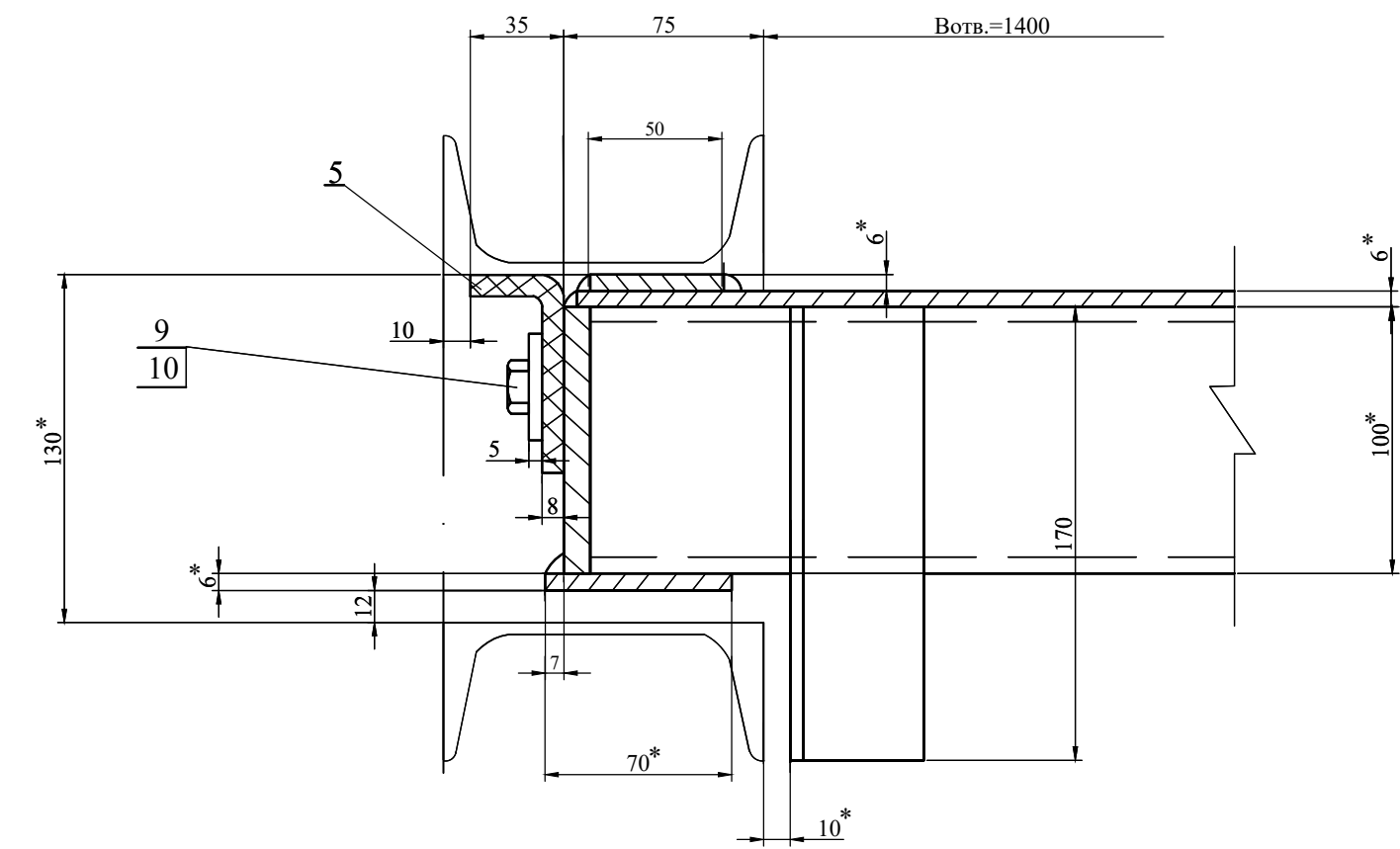
г. Ташкент-2026год



Узел 1
М 1:5

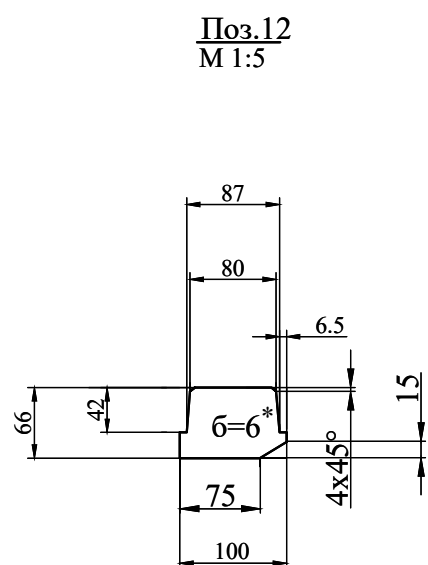
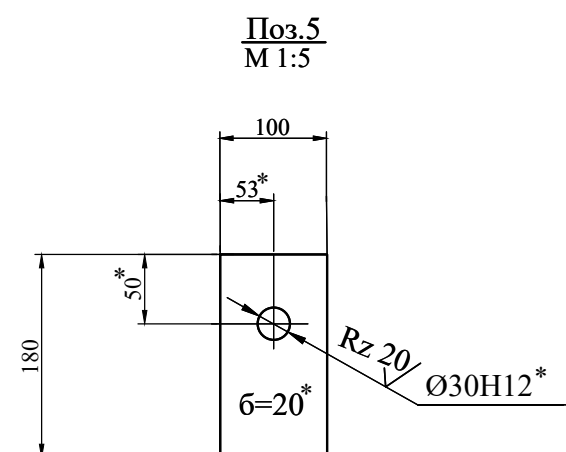
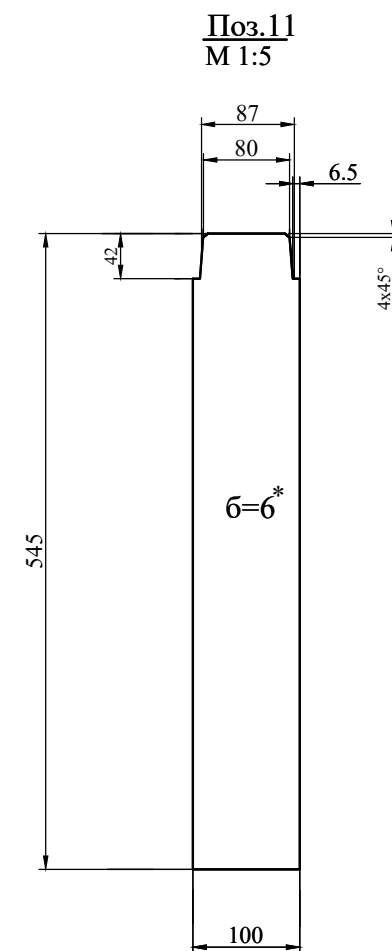
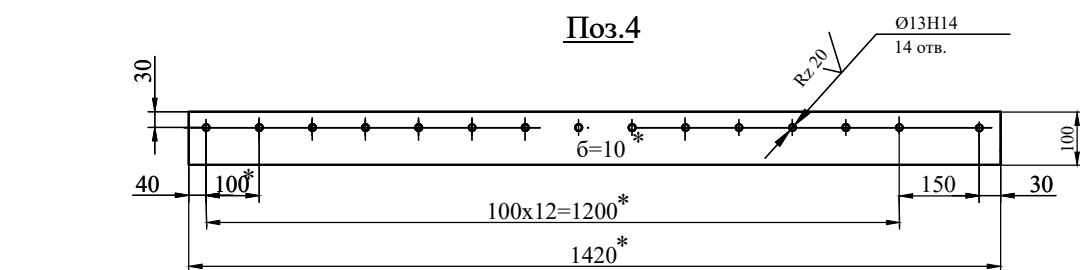
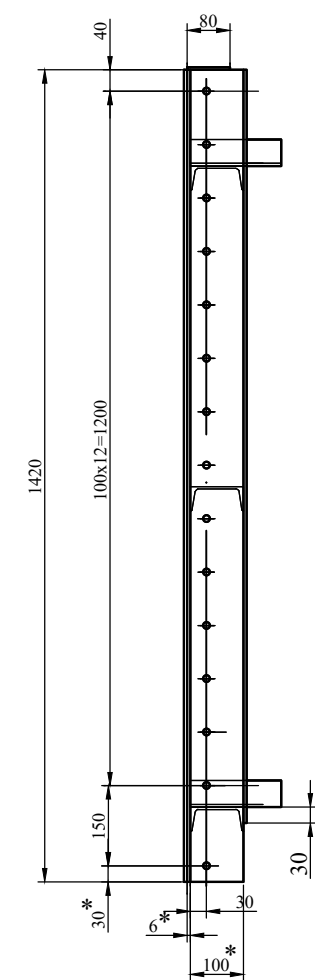


Узел в пазу
М 1:2



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТа 9467-75 по всему периметру, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT16/2
3. Шероховатость кромок деталей после резки не более Rz100.
5. * Размеры для справок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	
				Един.	Общ.
1	279-9ХО-02.01.00СБ	Металлоконструкция	1	219	219
2	279-9ХО-02.00.01	Уголок	1	7.3	7.3
3	279-9ХО-02.00.02	Планка	2	1.2	2.4
4	279-9ХО-02.00.03	Планка	2	2.2	2.2
	Пластина ЛистТМЦ-С	Резина техническая Марка А			
5	ГОСТ7338-74	8x110, L=1430	2	1.6	3.2
6	ГОСТ7338-74	10x70, L=1530	1	1.5	1.5
7	ГОСТ7338-74	6x220, L=1620	1	2.6	2.6
8	ГОСТ6467-79	Шнур ЗС Ø12 L=1620	1	0.5	0.5
9	ГОСТ7798-70	Болт М12х40.58	57	0.03	1.71
10	ГОСТ5915-70	Гайка М12.5	57	0.01	0.57



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТа 9467-75 по всему периметру, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$
3. Шероховатость кромок деталей после резки не более Rz100.
4. * Размеры для справок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	
				Един.	Общ.
1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 С33 ГОСТ535-88	L=1530	3	13	39
2	Уголок Б-50х50 ГОСТ 8509-88 С33не ГОСТ535-88	L=170	4	0.6	2.4
3	Лист Б-11ПН-6 ГОСТ19903-74 В.С33не5 ГОСТ14637-79	-1420x1540	1	103	103
4	Полоса Б-3-10х100 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=1420	2	13	26
5	Полоса Б-3-20х100 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=180	2	3	6
6	Полоса Б-2-6х50 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=1420	2	3.3	6.6
7	Полоса Б-2-6х100 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=1300	1	6	6
8	Полоса Б-2-6х70 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=1300	2	5	10
9	Полоса Б-2-5х80 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=1540	1	4.8	4.8
10	Полоса Б-2-5х75 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=1530	1	4.5	4.5
11	Полоса Б-2-6х100 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=545	2	2.5	5
12	Полоса Б-2-6х100 ГОСТ103-2006 С33не5 ГОСТ535-88	L=66	3	0.3	0.9
		Сварные швы			4.8

				Қазақдар вилоты "Янгиёўгон" сув обдорининг техник ҳолатини яхшилаш объектнинг иши лоийҳаси.				
Им	Лист	Ф.И.О.	Подпись	Дата	Затвор ВХН=1.х1.4м	Лист	Листов	Масштаб
Директор	Янгиев А		[Signature]			1	11	1:100
Гип	Рахмолов С		[Signature]					
Разработчик	Ханалов Ф		[Signature]					
Исполнитель	Ханалов Х		[Signature]					
					Металлоконструкция	 OPTIMAL[®] ARCHITECT		

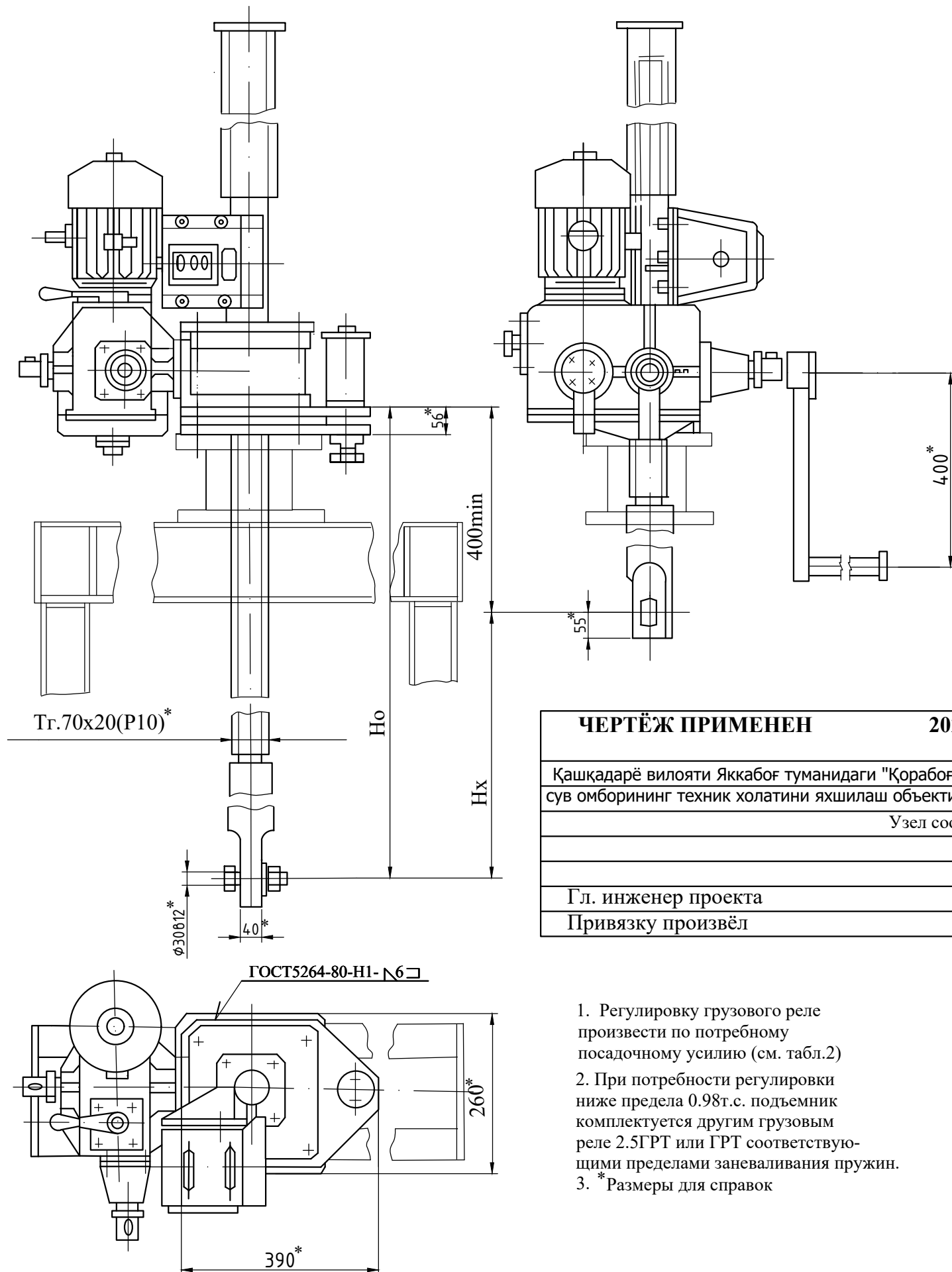


ЧЕРТЁЖ ПРИМЕНЕН		2026г.
Қашқадарё вилояти Яқкабоғ туманидаги "Қорабоғ" сув омборининг техник ҳолатини яхшилаш объекти.		
Узел соор.		
Гл. инженер проекта		
Привязку произвёл		

1. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл.2)
2. При необходимости регулировки ниже предела 0.98т.с. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2.5ГРТ или ГРТ соответствующими пределами заневаливания пружин.
3. * Размеры для справок

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузов. винта	Усилие в т.с		Но в м наиб.	Электродв 4АС 80В6У1 исп.м 302	Станция правлен. электропр	Усилие на рукоят. приТв кгс	Время подъема затвора на 1м в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Тг.70х20(Р10)	20	20	20	П=860об/мин. N=1.2квт.	Я АА 5401 2674 У1	14	5	15

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	ПЗ	2.0
Усилие егулировки грузового реле в т.с.	Р	1.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси опущенного затвора в м.	Но	2.472
Полный ход затвора в м	Нх	1.5
Датчик ДПМ 1.Шаг гр. винта	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	240

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх.м	Но,м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры в кг					
1.5	221	240	260	280	299	308
2.0		233	253	272	292	301
2.5			245	264	284	293
3.0				257	277	286
3.5					270	279
3.8						272

					Қашқадарё вилояти "Янгиқўрғон" сув омборининг техник ҳолатини яхшилаш объектининг ишчи лойиҳаси.			
Изм	Лист	Ф.И.О.	Подпись	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10т.с. Марки Подъемник 20 ЭВ Габаритный чертеж	Лист	Листов	Масштаб
Директор	Янгиев А					1	11	1:100
ГИП	Файзуллоев С							
Разработал	Хамзаев Ф							
Исполнитель	Жамолов Ж				Металлоконструкция			

